

Okamoto IGM15NCIII-2B

Doppelspindel-Innenrundscheifmaschine



Auf der EMO 2023 in Hannover präsentiert Okamoto die neue IGM15NCIII-2B Doppelspindel-Innenrundscheifmaschine. Die neue Maschine vom Typ "Boxer" verfügt über zwei unabhängig voneinander bewegliche Schleifspindeln für Schleifscheiben unterschiedlicher Größe, so dass mehrere Arbeitsgänge in der gleichen Aufspannung durchgeführt werden können.

Mit der IGM15NCIII-2B können Werkstücke mit bis zu $\varnothing 260\text{mm}$ und einer Schleiflänge von ca. 125mm bearbeitet werden. Wir bieten hierzu eine große Auswahl an Schleifspindeln mit Drehzahlen von 6.000 bis 60.000 min^{-1} . Die Schleifspindeln sind in hochfesten Schnellwechselgehäusen montiert und werden über Fanuc Hochfrequenzspindeln mit 2,2kW AC-Servomotoren angetrieben.

Um die Flexibilität und Kapazität der Maschine weiter zu erhöhen, verfügt die Maschine außerdem über einen nach unten schwenkbaren Abrichtarm, ein elektronisches Handrad mit 0,1 μm Schrittweite sowie eine Joystick-Steuerung für den Eilgang beider Achsen. Um maximale Effizienz zu gewährleisten, ist die "Boxer" mit einer Kühlmittelzufuhr durch die Werkstückspindel und einem programmierbaren Kühlmittelfluss zu jeder Schleifspindel und der Abrichtstation ausgestattet.

Die Maschinenkonstruktion besteht aus einer hochsteifen, großflächigen Bettstruktur mit voll unterstützten Linearführungen für zusätzliche Stabilität. AC-Servomotoren sind direkt mit den Kugelumlaufspindeln für den Vorschub der Spindel und der Werkstückspindel sowie für die hochpräzise Positionierung der Schleifscheiben gekoppelt.

Wie die anderen Maschinen der IGM-15NCIII-Serie verwendet auch die neue Maschine die neueste Fanuc Oi-Steuerung mit Touchscreen-Schnittstelle und Fanuc-Antriebe in allen Achsen. Mit der automatischen Okamoto-Schleifdaten-Einstellfunktion und der Dateneingabe über die Touchscreen-Bedienoberfläche lassen sich komplexe Werkstücke mit Bohrungen, kegeligen Bohrungen, Außendurchmessern und Schulterflächen einfach und effizient zu einem kontinuierlichen Zyklus kombinieren. Mit Hilfe der erweiterten Standard-Fanuc-Tastatur lassen sich auch DIN ISO Code Abricht- oder Schleifprogramme erstellen.

Die Okamoto Grinding Data Automatic Setting Funktion stellt automatisch die am besten geeigneten Schleifparameter ein, entsprechend der langjährigen Erfahrung von Okamoto. Es brauchen nur die Korngröße und die Scheibenbreite eingegeben werden. Die Kombination aus der automatischen Okamoto-Schleifdaten-Einstellfunktion, einer einfach zu bedienenden Touchscreen-Steuerung und einer präzisen und robusten mechanischen Konstruktion gewährleistet höchste Genauigkeit und Effizienz.

Wir freuen uns Sie an unserem Stand E65 in Halle 11 auf der EMO 2023 begrüßen zu dürfen.